

**AVVISO PUBBLICO  
PER LA PARTECIPAZIONE AL PROGRAMMA DI  
PROMO-COMMERCIALIZZAZIONE 2021 DELLA DESTINAZIONE TURISTICA EMILIA  
PROVINCE DI PARMA, PIACENZA E REGGIO EMILIA**

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'**

*(tale dichiarazione viene resa in conformità agli articoli 46 e 47 del decreto del Presidente della Repubblica n. 445 del 28 dicembre 2000 nella consapevolezza delle conseguenze anche penali previste dal decreto medesimo per chi attesta il falso)*

Alla Destinazione Turistica Emilia

PEC:[protocollo@postacert.provincia.parma.it](mailto:protocollo@postacert.provincia.parma.it)

**Oggetto: Manifestazione di interesse per la partecipazione al Programma di Promocommercializzazione turistica 2021 della DTEmilìa per imprese turistiche aventi i requisiti richiesti dalla DGR 1066/2017 e succ. modd.**

La/il sottoscritta/o \_\_\_\_\_

Nata/o a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

In qualità di legale rappresentante di

\_\_\_\_\_  
*(ragione sociale)*

Con sede legale in via/piazza \_\_\_\_\_

Comune \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_



TASTE NATURE & CULTUR

Tel. \_\_\_\_\_ PEC \_\_\_\_\_

Indirizzo e-mail \_\_\_\_\_

Partita IVA \_\_\_\_\_ Codice Fiscale \_\_\_\_\_

Ai sensi di quanto stabilito dai criteri previsti nell'avviso pubblico per la partecipazione degli operatori turistici al programma di promo-commercializzazione turistica 2021 della Destinazione Turistica Emilia

### **RICHIEDE**

- di partecipare al Programma di Promo-commercializzazione 2021 della DTEmilìa con il versamento di € 500,00 entro il 30 ottobre 2020, secondo le modalità specificate nell'avviso pubblico.
- di essere incluso nell'elenco degli operatori che partecipano al Programma di promo-commercializzazione della DTEmilìa che verrà trasmesso alla Regione Emilia Romagna al fine della partecipazione al "Bando ricorrente per la concessione di contributi a progetti di promo-commercializzazione turistica realizzati da imprese, anche in forma associata" di cui all'Allegato A della DGR 1066 del 17/07/2017.

A tal fine

### **DICHIARA**

- di essere regolarmente costituita/o ed iscritta/o al registro delle imprese presso la Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura competente per territorio e in regola con il diritto annuale e risulta attivo;
- di essere in possesso di almeno un Codice Ateco relativo ad attività turistiche come risultante dalla visura camerale;
- di avere almeno una sede operativa nel territorio regionale, come risultante da visura camerale;
- di non trovarsi in stato di fallimento, liquidazione coatta, liquidazione volontaria, concordato preventivo ed ogni altra procedura concorsuale prevista dalla Legge fallimentare e da altre leggi speciali, e non ha in corso un procedimento per la dichiarazione di una di tali situazioni

- di rispettare le norme dell'ordinamento giuridico italiano in materia di prevenzione degli infortuni sui luoghi di lavoro e delle malattie professionali, della sicurezza sui luoghi di lavoro, dei contratti collettivi di lavoro e delle normative relative alla tutela dell'ambiente;
- di non rientrare tra coloro che hanno ricevuto e successivamente non rimborsato o depositato in un conto bloccato gli aiuti che sono stati individuati dalla Commissione Europea quali illegali o incompatibili;
- di essere in regola con gli obblighi relativi al pagamento dei contributi previdenziali ed assistenziali a favore dei lavoratori secondo la legislazione italiana o quella del paese in cui sono stabiliti;
- di essere in regola con gli obblighi relativi al pagamento delle imposte e delle tasse, secondo la legislazione italiana o quella del paese in cui sono stabiliti.

### **DICHIARA ALTRESÌ**

di trovarsi in una delle seguenti condizioni (**barrare l'opzione di interesse**):

- impresa che commercializza non meno di 400 camere nel caso di strutture alberghiere e non meno di 700 posti letto nel caso di strutture extra alberghiere, con riferimento a strutture situate sul territorio della Destinazione Turistica Emilia;
- impresa che commercializza prevalentemente il prodotto turistico "Terme": con minimo 250 camere (strutture alberghiere) o 400 posti letto (strutture extralberghiere);
- impresa che commercializza prevalentemente il prodotto turistico "Appennino" con minimo 200 camere (strutture alberghiere) o minimo 400 posti letto (strutture extralberghiere);
- tour operator / agenzie di viaggio (con certificazione delle camere tramite allotment)
- società termale (non soggetta all'obbligo di certificazione delle camere).

Dichiara altresì di essere a conoscenza della normativa per la certificazione dei requisiti al fine della partecipazione al "Bando ricorrente per la concessione di contributi a progetti di promocommercializzazione turistica realizzati da imprese, anche in forma associata" di cui all' Allegato A della DGR 1066 del 17/07/2017 e delle successive modifiche intervenute con DGR 1360/2017, DGR



TASTE NATURE & CULTUR  
1272/2018, DGR 1204/2019;

### DICHIARA INFINE

- di essere iscritto, ai sensi del Decreto MEF n. 57/2014, all'elenco di cui all'art. 8 del Regolamento dell'Autorità garante della concorrenza e del mercato;
- di non essere iscritto ai sensi del Decreto MEF n. 57/2014, all'Elenco di cui all'art. 8 del Regolamento dell'Autorità garante della concorrenza e del mercato;

Di essere inoltre disponibile a fornire qualsiasi ulteriore informazione che necessitasse per la valutazione della manifestazione di interesse.

La/Il Legale Rappresentante

Firma \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_

***IMPORTANTE:*** In caso di sottoscrizione con firma autografa, ai sensi dell'art. 38, comma 3 del DPR 445/2000 e successive modificazioni, nonché dell'art. 65, comma 1, lett. c) del D.Lgs 65/82, è necessario allegare copia fotostatica di un valido documento di identità del sottoscrittore.

TUTELA DELLA PRIVACY: Si informa che, ai sensi degli artt.11 e 13 del D.Lgs. 196/2003, il trattamento dei dati personali sarà improntato a liceità e correttezza nella piena tutela dei diritti degli interessati e della loro riservatezza.