



DESTINAZIONE TURISTICA EMILIA

Responsabile : ROMERSI PIERANGELO

DETERMINAZIONE

n. 42 del 18/06/2026

Oggetto: DTE - COMPARTECIPAZIONE ALLA FIERA INTERNATIONAL BIKE FESTIVAL A MISANO ADRIATICO 2026 E AL SALONE DEL CAMPER 2026 NELL'AMBITO DEL FONDO UNICO NAZIONALE DEL TURISMO FUNT 2026 CUP F99G25000410006 PROGETTO E.M.I.L.I.A.

IL DIRETTORE

Premesso:

- che la Legge Regionale 25 marzo 2016, n. 4 “Ordinamento turistico regionale – Sistema organizzativo e politiche di sostegno alla valorizzazione e promo-commercializzazione turistica - Abrogazione della Legge Regionale 4 marzo 1998, n. 7 (Organizzazione turistica regionale – interventi per la promozione e la commercializzazione turistica)”, disciplina l’organizzazione turistica della Regione Emilia-Romagna e all’art. 12 prevede l’istituzione delle aree vaste a destinazione turistica;
- che con DGR n. 595/2017 si istituisce l’area vasta a finalità turistica e la Destinazione Turistica Emilia (Province di Parma, Piacenza e Reggio Emilia) e si approva il relativo Statuto, successivamente integrato e modificato dall’assemblea dei Soci con proprio atto n. 15 del 20/12/2017;

Visto:

- lo statuto dell’Ente;
- il verbale del Consiglio di Amministrazione della DTEmilìa n. 5 del 7 giugno 2023 che nomina del Direttore, dott. Pierangelo Romersi in qualità di Dirigente a tempo determinato a far tempo dal 1^a luglio 2023;
- il Decreto del Presidente della Provincia di Parma n.114 del 2/07/2024 con il quale si approva la convenzione per la gestione delle attività intercorrenti tra la DTEmilìa e la Provincia di Parma, fino al 30/06/2027;

Considerato che:

- il Consiglio di Amministrazione nella seduta del 01/12/2025 ha approvato il piano delle attività di promozione e commercializzazione turistica per l'anno 2026;
- nella stessa seduta il Consiglio di Amministrazione approvato il piano delle fiere a cui partecipare e gli eductour e famtrip da organizzare nel corso del 2026, tra le quali Salone del Camper e International Bike Festival;
- nella seduta del 11/05/2026, è stata presentata al Consiglio di Amministrazione e votata all'unanimità (Verbale n. 4/2026) la proposta progettuale E.M.I.L.I.A. da candidare a valere sul Fondo Unico Nazionale del Turismo (CUP: F99G25000410006)
- anche quest'anno APT Servizi, ha proposto la partecipazione congiunta APT-DT al Salone Camper - Quartiere fieristico di Parma, dal 12 al 20 settembre 2026 e all'International Bike Festival dal 4 al 6 settembre 2026 ;
- APT Servizi propone a DT Emilia:
 - Compartecipazione al SALONE DEL CAMPER 12-20 SETTEMBRE 2026 PROGETTO TRASVERSALE APPENNINO VERDE per un importo di euro 6.000,00 iva esclusa:
 - Compartecipazione alla FIERA INTERNATIONAL BIKE FESTIVAL A MISANO ADRIATICO 4/6 SETTEMBRE 2026 per un importo di euro 5.000,00 (Iva esclusa)

Dato atto che:

- l'art 50 comma 1 lettera b) del codice dei contratti D.Lgs 36/2023 prevede la possibilità dell'affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore ad € 140.000,00, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;
- secondo l'art 56 comma 1 lettera a) del codice dei contratti D.Lgs 36/2023 il suddetto affidamento non è soggetto all'acquisizione del CIG in quanto si tratta di un servizio affidato in base a un diritto esclusivo

Ritenuto

- di aderire alla proposta di APT SERVIZI, via Aldo Moro, 62 Bologna Codice fiscale: 01886791209 Partita IVA: 01886791209 per un importo complessivo lordo di € 13.420,00 (€ 11.000,00 iva esclusa) così ripartito:
 - Compartecipazione al SALONE DEL CAMPER 12-20 SETTEMBRE 2026 PROGETTO TRASVERSALE APPENNINO VERDE per un importo di euro 7.320,00 Iva inclusa (euro 6.000,00 iva esclusa):
 - Compartecipazione alla FIERA INTERNATIONAL BIKE FESTIVAL A MISANO ADRIATICO 4/6 SETTEMBRE 2026 per un importo di euro 6.100,00 Iva inclusa (euro 5.000,00 Iva esclusa)

Dato atto altresì che:

- è stato approvato il bilancio preventivo 2026 con Delibera n. 9/2025 dall'Assemblea dei Soci
- è stato approvato il PEG 2026 con Delibera n. 1/2026 del Consiglio di Amministrazione nella seduta del 21/01/2026
- è stato individuato un unico responsabile, ovvero il sottoscritto direttore;
- che i servizi rientrano nel programma di promo commercializzazione 2026 con il cofinanziamento del Fondo Unico Nazionale del turismo F.U.N.T. (Progetto E.M.I.L.I.A.) a cui è stato attribuito il seguente CUP F99G25000410006

Visto il parere di regolarità contabile rilasciato dal responsabile finanziario

Visti:

- lo Statuto della DTE;

- i Piani di promocommercializzazione 2026;
- il T.U.E.L.;
- il D.L. 118/2011

Considerato che, ai sensi del DPR 207 del 05/10/2010, i soggetti suindicati, risultano in regola per quanto riguarda gli obblighi contributivi e assicurativi ai fini del DURC e ai sensi dell'art. 3 della L.136/2010, si assumeranno l'obbligo di tracciabilità dei flussi finanziari impegnandosi alla comunicazione del conto corrente dedicato;

DETERMINA

- di approvare la premessa quale parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;
- di aderire alla proposta di APT SERVIZI via Aldo Moro, 62 Bologna Codice fiscale 01886791209 Partita IVA 01886791209 per la partecipazione congiunta APT-DT al Salone Camper - Quartiere fieristico di Parma, 13/21 settembre 2025 per un importo lordo di € 7.320,00 (€ 6.000,00 iva esclusa);
- di aderire alla proposta di APT SERVIZI via Aldo Moro, 62 Bologna Codice fiscale 01886791209 Partita IVA 01886791209 per la partecipazione congiunta International bike Festival _ Misano Adriatico dal 4 al 6 settembre 2026 per un importo lordo di € 6.100,00 (€ 5.000,00 iva esclusa);
- di impegnare la somma di € 13.420,00 Iva compresa al Capitolo 10068/0 (Partecipazione a Fiere e Workshop) Titolo 1 (Spese correnti), Cod Missione 7 (Turismo), Cod Programma 1 (Sviluppo e valorizzazione del Turismo), Cod Bilancio U.1.03.02.99.999 (Altri servizi diversi n.a.c.), del bilancio 2026 e PEG 2026 come segue:
 - € 7.320,00 a favore di APT SERVIZI via Aldo Moro, 62 Bologna Codice fiscale 01886791209 Partita IVA 01886791209 per la Compartecipazione al SALONE DEL CAMPER 12-20 SETTEMBRE 2026 PROGETTO TRASVERSALE APPENNINO VERDE , CIG BBFCBB09AF;
 - € 6.100,00 a favore di APT SERVIZI via Aldo Moro, 62 Bologna Codice fiscale 01886791209 Partita IVA 01886791209 per la Compartecipazione alla FIERA INTERNATIONAL BIKE FESTIVAL A MISANO ADRIATICO, CIG BBF39FAB19;
- di disporre la pubblicazione del presente atto sul sito istituzionale dell'Ente, nella sezione "Amministrazione Trasparente", ai sensi del D.Lgs. 33/2013 e s.m.i., nonché all'Albo Pretorio online, ove previsto.

Sottoscritta dal Responsabile
(ROMERSI PIERANGELO)
con firma digitale



VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE

DESTINAZIONE TURISTICA EMILIA

Responsabile : ROMERSI PIERANGELO

Oggetto: DESTINAZIONE TURISTICA EMILIA – COMPARTICIPAZIONE ALLA FIERA INTERNATIONAL BIKE FESTIVAL A MISANO ADRIATICO 2026 E AL SALONE DEL CAMPER 2026 NELL'AMBITO DEL FONDO UNICO NAZIONALE DEL TURISMO FUNT 2026 (CUP F99G25000410006) PROGETTO E.M.I.L.I.A.

Visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria (comma 4 dell'art. 151 del T.U.E.L. - D.Lgs 267/2000)

Il Responsabile
ROMERSI PIERANGELO
(firmato digitalmente)